

Salith FK FLEX

**Flexibilní cementový lepicí tmel C2TES1
na obklady a dlažby, vhodný
pro balkony a topné podlahy**



Specifikace

Technický list platí pro použití suché maltové směsi **Salith FK FLEX** a je v souladu s EN 12004.

Použití

Zlepšené, deformovatelné cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavadnutí pro vnitřní a venkovní lepení savých i nesavých (slinutých) keramických obkladů a dlažby do tenkého lože. Zvláště vhodný k lepení dlažby na balkony, terasy, topné podlahy, lepení přírodního a umělého kamene, vč. velkoformátových keramických desek. Vhodný k lepení a stěrkování všech typů izolačních desek vč. PERIMETER a XPS (extrudované polystyreny).

Složení

Suchá směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných zušlechťujících přísad.

Příprava podkladu

Pro **obklad** svislých konstrukcí je vhodné vyrovnané neomítnuté zdívo z cihel, pórobetonu typu Ytong či Porfix, nejružnější zdicí bloky z betonu, liaporu aj. U omítnutých ploch jsou podmínky vyzrálé a dostatečně nasáklé, čisté, bez prachu, nesoudržných částí, solných výkvětů, biotického napadení, mastnot aj. filmotvorných vrstev či povlaků se separačními účinky. Max. povolená vlhkost podkladu na cementové bázi je 5,0% hmot., bude-li zabudován podlahový/stěnový topný systém, je hodnota ještě o 0,5% nižší. Podlahové plochy obsahující sádku nebo anhydrit mají max. povolenou hodnotu vlhkosti 0,5% hmot. a 0,3% při

instalaci topného systému. Zbytková vlhkost u sádkových omítek je max. 2,0%, povrch nesmí být vyhlazený. Savé podklady nebo plochy obsahující CaSO_4 (sádra, anhydrit) ošetřete penetrací **Salith SPHG**. Veloxové zdívo a nejružnější desky typu CETRIS, OSB, MPF, MDF apod. před lepením přestěrkujte tenkou kontaktní vrstvou **Salith HS FLEX**. Tuto směs použijte jako hydroizolační stěrku pod obklady/dlažby v mokřích provozech jako umývárny, prádelny, koupelny apod. Při výskytu trhlin v podkladu je nutno prověřit jejich původ a zajistit sanaci, aktivní trhlinu lze příp. řešit příznanou dilatací. Podklad musí splňovat požadavky na rovinnost, ověřte přiložením metrové latě ve více směrech a nerovnosti větší než 2mm vyrovnejte **lokálně** vhodným materiálem dle tloušťky vrstvy **Salith FK FLEX**, **Salith ZT** nebo **Salith VC**. U **podlah** řešte nerovnosti vytlitím tenkovrstvé samonivelační stěrky **Salith NIVELIT** či **Salith NIVELIT ALFA**. Nesavé podklady jako sklo, umakart, starý keramický obklad aj. ošetřete nátěrem **Salith KONTAKT**.

Zpracování

Předběžné vlhčení obkladu/dlažby ani podkladu neprovádějte. Obsah pytle rozmíchejte pomaluběžným míchadlem s uvedeným množstvím vody v čisté nádobě do vzniku rovnoměrně homogenní hmoty, nechte 5–10 min zrát a znovu krátce promíchejte. Před lepením (metodou floating) naneste na připravený podklad nejdříve hladítkem s rovnou hranou tenkou vrstvu tmelu k vyrovnání drobných nerovností a zlepšení přilnavosti (se zaškrábnutím). Na tuto čerstvou vrstvu pak naneste zubovým hladítkem odpovídající množství tmelu dle velikosti obkladu/dlažby. Do vytvořeného drážkového lůžka se obklad/dlažba klade s mírným přitlakem, aby se lepicí tmel celoplošně spojil.

Pokračování na straně 2

CE 1020	
Výrobce: VÁPENKA VITOŠOV s.r.o. č.p. 54, 789 01 Hrabová	
16 060	
EN 12004	
Salith FK FLEX	
C2TES1	
Zlepšené deformovatelné cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobrou zavadnutím pro vnitřní a venkovní obklady a dlažby	
Reakce na oheň	třída A2-s1, d0
Pevnost spoje, vyjádřena jako:	
Vysoká tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnost, vyjádřena jako:	
Vysoká tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm ²
Vysoká tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm ²
Vysoká tahová přídržnost po cyklech zmrazení-rozmrazení	≥ 1,0 N/mm ²
Skluz	≤ 0,5 mm
Prodloužená doba zavadnutí:	≥ 0,5 N/mm ² tahová přídržnost ne méně než po 30 min
Deformovatelné lepidlo: průhyb	≥ 2,5 mm a ≤ 5 mm
Nebezpečné látky	SDS

Doporučená metoda lepení je i oboustranné nanášení tmelu na podklad a současně zadní stranu obkladu/dlažby (floating-buttering). Tento způsob použijte přednostně u velkoformátových obkladů/dlažby s rozměry nad 33 × 33 cm. Dle teploty podkladu, vzduchu a dalších podmínek je doba kladení 15–30 min. Velikost plochy s naneseným tmelem volte s ohledem na teplotní a vlhkostní podmínky, vč. proudění vzduchu tak, aby obklady/dlažba byly položeny dříve, než se u tmelu vytvoří zavádělý povlak. Pokud se povlak vytvoří, je nutno tmel v celé nelepipivé ploše seškrábnout a znovu nanést čerstvý tmel. Odstraněný tmel likvidujte jako stavební odpad dle aktuálních předpisů. Zpracujte při teplotě podkladu, vzduchu a teplotě suché směsi v rozsahu +5 až +30 °C, venkovní práce neprovádět na přímém slunci, za větrného či deštivého počasí nebo při očekávané změně teplot mimo uvedený rozsah.

Spotřeba

V rozsahu 2,5 až 5 kg na 1 m² plochy dle velikosti obkladu/dlažby a tomu odpovídající celkové tloušťce vrstvy. Dle délky hrany obkladu/dlažby vyberte velikost ozubení hladítka:

délka hrany	hloubka a šířka zubu
do 50 mm	3 mm
50–100 mm	4 mm
100–200 mm	6 mm
nad 200 mm	8 mm

Upozornění

Dodatečné přidávání pojiv, plniv aj. přísad, jakož i prosévání směsi je nepřipustné. K rozmíchání použijte pitnou vodu nebo vodu dle EN 1008. Zpracujte vždy ucelená balení. Uvedené časy (zrání, otevřený čas, zpracovatelnost apod.) platí pro ustálené teplotní a vlhkostní podmínky +20 °C a 65 % relativní vzdušné vlhkosti, bez proudění vzduchu. Nižší teploty a vyšší vlhkost tyto časy prodlužují. Opačně, za vysokých teplot a nízké vlhkosti roste riziko nesprávného vytvrdnutí tmelu a nemusí být dosaženo deklarovaných vlastností.

Ochrana zpracovaných ploch

Čerstvě zpracované vnitřní i venkovní plochy chraňte před mrazem, deštěm nebo rychlým vysycháním za teplého a suchého počasí, větru, slunečního záření (v interiéru i přes zasklené plochy) či při ohřevu průmyslovými topidly. Před spárováním nechte přilepené obklady stěn zrát min. 24 hod, dlažby 48 hod, plně zatěžovat lze po 7 dnech.

Balení a skladování

Směs se dodává v papírových ventilových pytlích 25 kg. Skladujte v suchu na dřevěných paletách v neporušených originálních obalech. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců.

Zabezpečení kvality

Kvalita je trvale sledována v laboratoři výrobního závodu.

Technické poradenství

Pro všechny výrobky Salith poskytujeme odborné poradenství i na stavbách. Informujte se prosím včas o možnosti návštěvy technického poradce.

Pozor!

Používejte systémové produkty jednoho výrobce! Aplikace neuvedené v tomto návodu konzultujte s technickým poradcem, bez schválení je taková realizace provedena na vlastní riziko. Aktuální znění technického listu na www.salith.cz.

Technické údaje

množství záměsové vody	6,5–7 l/bal. 25 kg
zpracovatelnost	≤ 4 hod
otevřený čas kladení	30 min
reakce na oheň	třída A2-s1, d0
Pevnost spoje, vyjádřena jako: vysoká tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm ²
Trvalá odolnost, vyjádřena jako: vysoká tahová přídržnost po ponoření do vody; vysoká tahová přídržnost po tepelném stárnutí; vysoká tahová přídržnost po cyklech zmrazení-rozmrazení	≥ 1,0 N/mm ²
Prodloužená doba zavadnutí: tahová přídržnost skluz	≥ 0,5 N/mm ² ne méně než po 30 min ≤ 0,5 mm
deformovatelné lepidlo: průhyb	≥ 2,5 mm a < 5,0 mm
zrnitost	0–0,6 mm
sypaná hmotnost	≤ 1400 kg/m ³
spotřeba při tloušťce vrstvy 1 mm	1,3 kg/m ²
vydatnost při tloušťce vrstvy 3 mm	6,4 m ² /bal. 25 kg

Tento technický list platí od 1. 8. 2023.
Platnost předchozího vydání se tímto ruší.