

Salith FIX

Cementový lepicí tmel C1 na obklady a dlažby pro vnitřní použití



Specifikace

Technický list platí pro použití suché maltové směsi **Salith FIX** a je v souladu s EN 12004.

Použití

Pro vnitřní lepení savých keramických obkladů a dlažby do tenkého lože. Nasákavost obkladu/dlažby musí být nad 3% (keramický pórovinný střep), směs není určena k lepení nesavých (slinutých) materiálů ani k lepení na topné plochy.

Složení

Suchá směs je složena z anorganických pojiv, plniv a hygienicky nezávadných zušlechťujících přísad.

Příprava podkladu

Pro **obklad** svislých konstrukcí je vhodné vyrovnané neomítnuté zdivo z cihel, pórabetonu typu Ytong či Porfix, nejruznější zdící bloky z betonu, liapor apod. U omítnutých ploch jsou podmínkou vyzrálé, rovinné a dostatečně pevné, nejlépe cementové či vápenocementové omítky. U **podlah** je vhodný podklad vyzrálý konstrukční beton, nejruznější betonové mazaniny, cementové stěrky apod. Podklad musí být nosný, suchý, vyrovnaný, dostatečně nasáklý, čistý, bez prachu, nesoudržných částí, solných výkvětů, biotického napadení, mastnot aj. filmotvorných vrstev či povlaků se separačními účinky. Max. povolená vlhkost podkladu na cementové bázi je 5,0% hmot. Tmel nepoužívat k lepení na plochy obsahující CaSO_4 (sádra, anhydrit). Při výskytu trhlin v podkladu je nutno prověřit jejich původ a zajistit sanaci, aktivní trhlinu lze příp. řešit přiznanou dilatací. Podklad musí splňovat požadavky na rovinnost – ověřte přiložením metrové latě ve více směrech a nerovnosti větší jak 2 mm vyrovnejte lokálně či celoplošně

Salith FIX nebo jinou vhodnou maltou dle druhu podkladu a tloušťky vrstvy a nechte řádně vyzrát. U **podlah** lze řešit nerovnosti vylitím tenkovrstvé samonivelační stěrky **Salith NIVELIT**. Savé podklady před lepením napenetrujte přípravkem **Salith GM** nebo **Salith SPHG**.

Zpracování

Předběžné vlhčení obkladu/dlažby ani podkladu neprovádějte. Suchou směs rozmíchejte pomaluběžným míchadlem v čisté nádobě s uvedeným množstvím vody do vzniku rovnoměrně homogenní hmoty, nechte 5–10 minut zrát a znovu krátce promíchejte. Před lepením (metodou floating) naneste na připravený podklad nejdříve hladítkem s rovnou hranou tenkou vrstvu tmelu k vyrovnání drobných nerovností a zlepšení přilnavosti (se zaškrábnutím). Na tuto čerstvou vrstvu pak naneste zubovým hladítkem odpovídající množství tmelu dle velikosti obkladu/dlažby. Do vytvořeného drážkového lůžka se obklad/dlažba klade s mírným přitlakem, aby se lepicí tmel celoplošně spojil. Doporučená metoda lepení je i oboustranné nanášení tmelu na podklad i zadní stranu obkladu/dlažby (floating-buttering). Tmel není určen k lepení velkoformátových obkladů/dlažeb (nad 33 × 33 cm) ani k lepení na vytápěné plochy. Dle teploty podkladu, vzduchu a dalších podmínek je doba kladení ca 15–30 min. Velikost plochy s naneseným tmelem volte s ohledem na teplotní a vlhkostní podmínky, vč. proudění vzduchu tak, aby obklady/dlažba byly položeny dříve, než se u tmelu vytvoří zavadlý povlak. Pokud se povlak vytvoří, je nutno tmel v celé nelepivé ploše seškrábnout a znovu nanést čerstvý tmel. Odstraněný tmel likvidujte jako stavební odpad dle aktuálních předpisů. Zpracujte při teplotě podkladu, vzduchu a teplotě suché směsi v rozsahu +5 až +30 °C.

Pokračování na straně 2

CE 1020	
Výrobce: VÁPENKA VITOŠOV s.r.o. č.p. 54, 789 01 Hrabová	
08 027	
EN 12004	
Salith FIX	
Standardně tvrdnoucí cementové lepidlo pro vnitřní obklady a dlažby, třída C1.	
Reakce na oheň	třída A1/A1 _{FL}
Pevnost spoje, vyjádřena jako:	
Počáteční tahová přidrženost	≥ 0,5 N/mm ²
Trvalá odolnost, vyjádřena jako:	
Tahová přidrženost po ponoření do vody	≥ 0,5 N/mm ²
Tahová přidrženost po tepelném stárnutí	NPD
Tahová přidrženost po cyklech zmrazení- rozmrazení	NPD
Uvolňování nebezpečných látek	SDS
Pro vnitřní lepení savých keramických obkladů a dlažby do tenkého lože.	

Spotřeba

V rozsahu 2,5 až 5 kg na 1 m² plochy dle velikosti obkladu/dlažby a tomu odpovídající celkové tloušťce vrstvy tmelu.

Dle **délky hrany** obkladu/dlažby vyberte velikost ozubení hladítka:

délka hrany	hloubka a šířka zubu
do 50 mm	3 mm
50–100 mm	4 mm
100–200 mm	6 mm
nad 200 mm	8 mm

Upozornění

Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad, jakož i prosévání malty je nepřípustné. K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008. Zpracujte vždy ucelená balení. Všechny uvedené časy (zrání, otevřený čas, zpracovatelnost apod.) platí pro ustálené teplotní a vlhkostní podmínky +20 °C, 65 % rel. vzdušné vlhkosti, bez proudění vzduchu. Nižší teploty a vyšší vlhkost tyto časy prodlužují. Opačně, za vyšších teplot a nízké vlhkosti roste riziko nesprávného vytvrdnutí tmelu a nemusí být dosaženo deklarovaných vlastností.

Ochrana zpracovaných ploch

Čerstvě zpracované plochy je nutno chránit min. 7 dní před mrazem nebo rychlým vysycháním za teplého a suchého počasí, proudění vzduchu, slunečního záření přes zasklené plochy či při nasazení průmyslových topidel. Před spárováním nechte provedené obklady stěn zrát min. 24 hod, dlažby 48 hod, plně zatěžovat lze po 7 dnech.

Balení a skladování

Směs je dodávána v papírových ventilových pytlích 25 kg. Skladovat v suchu na dřevěných paletách v neporušených originálních obalech. Při dodržení stanovených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců.

Zabezpečení kvality

Kvalita je trvale sledována v laboratoři výrobního závodu.

Technické poradenství

Pro všechny výrobky Salith poskytujeme odborné poradenství i na stavbách. Informujte se prosím včas o možnosti návštěvy technického poradce.

Pozor!

Používejte systémové produkty jednoho výrobce! Aplikace neuvedené v tomto návodu konzultujte s technickým poradcem, bez schválení je taková realizace provedena na vlastní riziko.

Technické údaje

množství záměsové vody	6 l/bal. 25 kg
zpracovatelnost	4 hod
otevřený čas kladení	20 min
Pevnost spoje, vyjádřená jako: počáteční tahová přídržnost	≥ 0,5 N/mm ²
Trvalá odolnost, vyjádřená jako: tahová přídržnost po ponoření do vody; tahová přídržnost po tepelném stárnutí; tahová přídržnost po cyklech zmrazení a rozmrazení	≥ 0,5 N/mm ² NPD NPD
otevřená doba: tahová přídržnost	≥ 0,5 N/mm ² ne méně než po 20 min.
sypaná hmotnost	≤ 1400 kg/m ³
zrnitost	0–0,6 mm
reakce na oheň	třída A1/A1 _{FL}
spotřeba suché směsi při tloušťce vrstvy 1 mm	1,3 kg/m ²

Tento technický list platí od 1. 5. 2022.
Platnost předchozího vydání se tímto ruší.